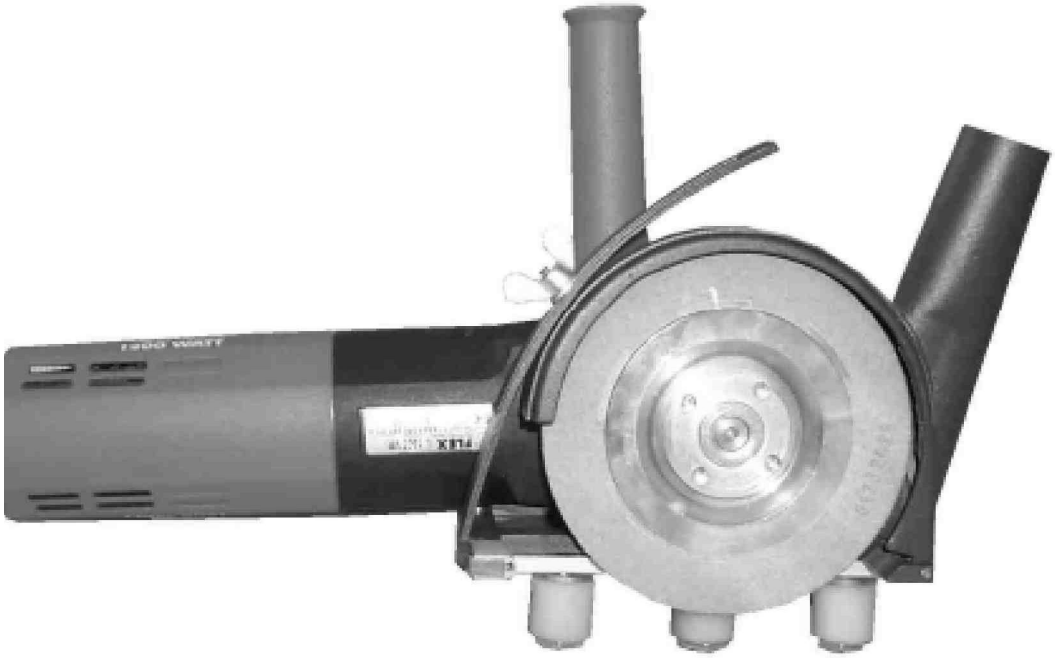


Ручное устройство для снятия LOW-E слоя со стекла

Заказной номер BO 89.110

Содержание:

1. Заявление ЕС о соответствии товара. Позиция Станки 3
2. Назначение 4
3. Описание /Технические характеристики 5
4. Указания по безопасной эксплуатации 6
5. Работа с прибором 7
6. Уход и техническое обслуживание 10
7. Ремонт 10

1. Заявление ЕС о соответствии товара. Позиция Станки

В виду предписания ЕС по станкам 98/37/ЕС

Настоящим мы заявляем, что

Тип станка: Ручное устройство для снятия LOW-E слоя

Номер станка:

Поставляемый станок отвечает следующим определениям в редакции 91/386/EWG, а также следующим предписаниям:

Предписание ЕС по станкам (98/37/EG)

Предписание по низкому напряжению (73/23/EWG)

Док. Пауль-Херманн Кресс
Руководитель филиала в г.Торгау

2. Назначение

- Ручное устройство для снятия LOW-E слоя предназначено для удаления покрытия с прямой и фигурной кромки стекла.
- Использование в других целях считается нарушением.

3. Описание /Технические характеристики

Описание

Ручное устройство для снятия Low-E слоя состоит из следующих частей:

- Шлифовальная машинка для углов Flex L1503 VR
- Шлифовальный диск с захватом
- Защитный кожух с настраиваемыми ведущими роликами

Устройство для снятия Low-E слоя – это переносимый электрический ручной инструмент, который был специально разработан для снятия покрытия с кромки стекла.
На кожухе шлифовальной машинки для углов есть специальные настраиваемые ведущие ролики. Давление при шлифовке и другие имеющие решающие параметры для качества снятия покрытия зависят от пользователя и требуют аккуратной эксплуатации и опыта.
Шлифовальные диски разработаны специально для снятия покрытия со стекла.

Технические характеристики:

- Размеры	Длина:	400 мм
	Ширина:	130 мм
	Высота:	230 мм
- Ширина шлифовки:		10 мм
- Специальный шлифовальный диск:		125 мм x 10 (ширина)
	Внутренний диаметр	76,2 мм
-Электроподключение		220-240В / 50 Гц
-Мощность		1200 Вт
-Частота вращения в режиме номинальной мощности		1200-3700 Об/мин

4. Указания по безопасной эксплуатации

- Одевайте защитную обувь

- Перед началом работы снимайте украшения

- Если у Вас длинные волосы, завяжите их

- Если у вас очень длинные волосы, оденьте сетку для волос

- Одевайте защитные очки

Следующие указания следует неукоснительно соблюдать:

- Эксплуатация только обученным персоналом
- Использование устройства в безупречном состоянии
- Не предпринимать попыток самостоятельного переделывания устройства
- Изменения, отрицательно влияющие на надежность, устранять самостоятельно и при помщи других лиц.
- Все работы по наладке устройства вести в выключенном состоянии. Перед началом таких работ проверить его на случай непреднамеренного включения.

Во время ремонта и настройки всегда соблюдать правила техники безопасности при любых обстоятельствах действуют общепринятые и внутренние правила техники безопасности. Обслуживание прибора возможно при строгом соблюдении инструкций производителя. Производитель обязан довести инструкции до сведения пользователей.

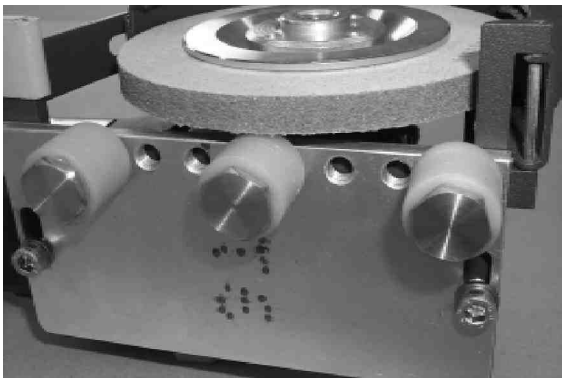
К работе с прибором допускается специально подготовленный персонал, квалификация которого соответствует требованиям по обслуживанию силовых установок VBG Nr.5 от 01.04.93, внутренним правилам по технике безопасности и подтверждена сертификатом.

В связи с обильным образованием пыли в процессе работы, работающий с прибором должен носить защитный респиратор для рта. Производитель обязан обеспечить необходимый отсос пыли. Для этой цели на защитном кожухе имеется вытяжной раструб

Перед началом работы проверить прибор на наличие наружных дефектов и неисправностей. Устранить неисправности, обратившись к производителю или в специализированную мастерскую.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается использовать прибор с явно поврежденным шлифовальным диском!

5. Работа с прибором



Закрепить специальный шлифовальный диск между двумя крепежными фланцами в соответствии с описанием производителя FLEX. Как правило, размер полосы шлифовки составляет 10 мм и определяется шириной шлифовального диска.

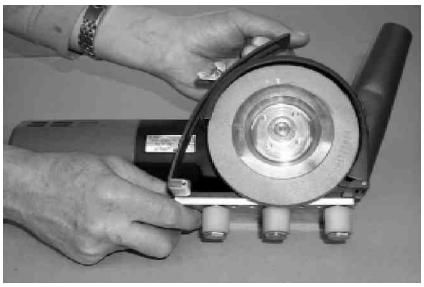
Проверить или заново установить зазор между направляющими роликами и шлифовальным диском. Для этого соответствующим образом отрегулировать панель, к которой крепятся ролики.

Благодаря наличию нескольких резьбовых отверстий на роликовой панели можно в зависимости от поставленной задачи по-разному устанавливать направляющие ролики.

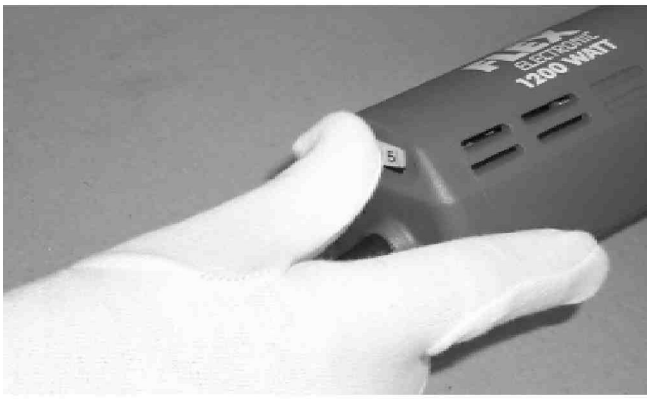
Так, например, средний ролик предпочтителен при шлифовании вдоль оформленного/сформированного края.

Шлифовка свободной формы. Направляющий ролик в зоне шлифовки обеспечивает равномерную ширину сточенного слоя по всей зоне обработки.

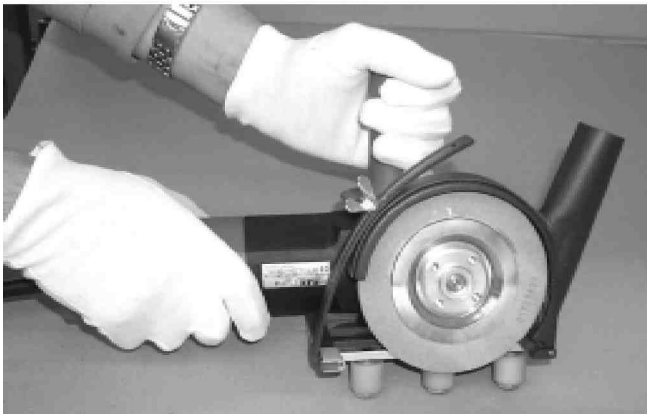
Ручное устройство для снятия Low-E слоя



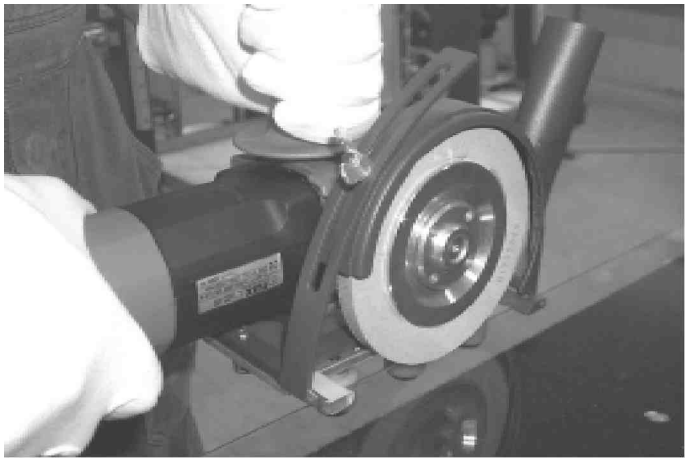
Панель с направляющими роликами прикрепляется к защитному кожуху так, чтобы ее можно было двигать. Это позволяет регулировать направляющие ролики в зависимости от диаметра шлифовального диска. Направляющие ролики необходимо устанавливать таким образом, чтобы шлифовальный диск перекрывал ролик приблизительно на половину. Это позволит избежать контакта со стеклом обоих выступов, находящихся на кожухе.



Затем проверить и при необходимости установить с помощью регулировочного колесика количество оборотов (ок. 3000 об/мин).
Прибор следует использовать преимущественно для обработки стекол, рекомендованных производителем. В случае особых покрытий допускается изменение количества оборотов наряду с уменьшением диаметра шлифовального диска.



После окончания подготовительных мероприятий включить прибор в сеть. Сделать пробный пуск заново установленного диска и атем приступать к обработке стекла.



Стекло уложить на стол с войлочной поверхностью. Для предотвращения скольжения можно использовать упорные планки.

Расположить стекло таким образом, чтобы обрабатываемая сторона по всей длине свободно выступала за край стола на 5-10 мм и была ему параллельна. Такое расположение обеспечит постоянное прилегание направляющих роликов к краю стекла в процессе работы.

Шлифовальный прибор установить направляющими роликами к краю стекла и вести его равномерно вдоль края по стеклу, прижимая к поверхности, чтобы обеспечить эффект шлифовки.

Скорость выполнения работ, а также срок службы шлифовального диска зависят не только от типа шлифуемой поверхности, но и в значительной мере определяются умением и сноровкой персонала.
Поэтому при проведении работ, где высока опасность износа, требуются определенный опыт и умение выполнять работу в щадящем режиме.

Обработать другие стороны стекла.

6. Уход и техническое обслуживание

Затраты на уход и обслуживание прибора весьма незначительны. Помимо содержания прибора в чистоте, следует особенно следить за тем, чтобы вентиляционная щель всегда оставалась свободной.

Направляющие части шлифовального прибора не требуют специального ухода.

Техобслуживание прибора для шлифовки углов осуществляется в соответствии с указаниями производителя. (угловой движок, ползунок)

7. Ремонт

Ремонт электроприборов осуществляется специально подготовленным персоналом.

7. Инструкция по эксплуатации и технике безопасности к прибору для шлифовки углов от фирмы FLEX

В качестве приложения имеется следующая документация от производителя FLEX к прибору для шлифовки углов типа L 1503 VB:

1. **Инструкция по эксплуатации**
2. **Инструкция по технике безопасности**
3. **Список запасных частей**